

ITCO-06SD

Перистальтическая фасовочная машина (дозатор) для сыпучих материалов. Рекомендована для фасовки цветного тонера.

Руководство пользователя



- Прочтите внимательно данное руководство перед началом эксплуатации оборудования.
- Уделите особое внимание вопросам безопасности работы оборудования.
- Держите данное руководство рядом с оборудованием на видном месте, используйте его при возникновении вопросов.

ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Компания ITCO Trading не несет ответственности за несчастные случаи и проблемы с оборудованием, связанные с несоблюдением инструкций по работе, содержащихся в настоящем руководстве. Используйте оборудование только так, как это описано в руководстве пользователя. Не выполняйте операции и не используйте оборудование так, как это не описано в руководстве пользователя или так, как это специально запрещено. Неосторожное обращение с оборудованием может привести к неожиданным повреждениям оборудования или несчастным случаям.

Меры безопасности

- Убедитесь в том, что работник внимательно ознакомился с данным руководством перед началом работы с оборудованием.
- лица, ответственные за эксплуатацию и техническое обслуживание этой машины должны быть обучены.
- Не забывайте вынуть вилку из розетки питания для технического обслуживания и / или очистки.
- Не допускается разбор машины не обученными для этого работниками.

Отказ от ответственности:

Ни при каких обстоятельствах компания ITCO Trading не несёт ответственность за ущерб, возникший в результате эксплуатации оборудования.

СОДЕРЖАНИЕ

I. Описание продукта.....	4
II. Технические характеристики	4
III. Описание работы.....	5
IV. Подготовка к работе	5
V. Работа Блока Управления	7
VI. Работа в режиме "По Весу"	8
VII. Установка заданных значений.....	9
А. Установка заданных значений в режиме" По Весу"	9
VIII.Фасовка тонера.....	12
IX. Калибровка.....	13
X. Поиск и устранение неисправностей	14
XI. Предостережения.....	14
XII. Перечень расходных материалов.....	14

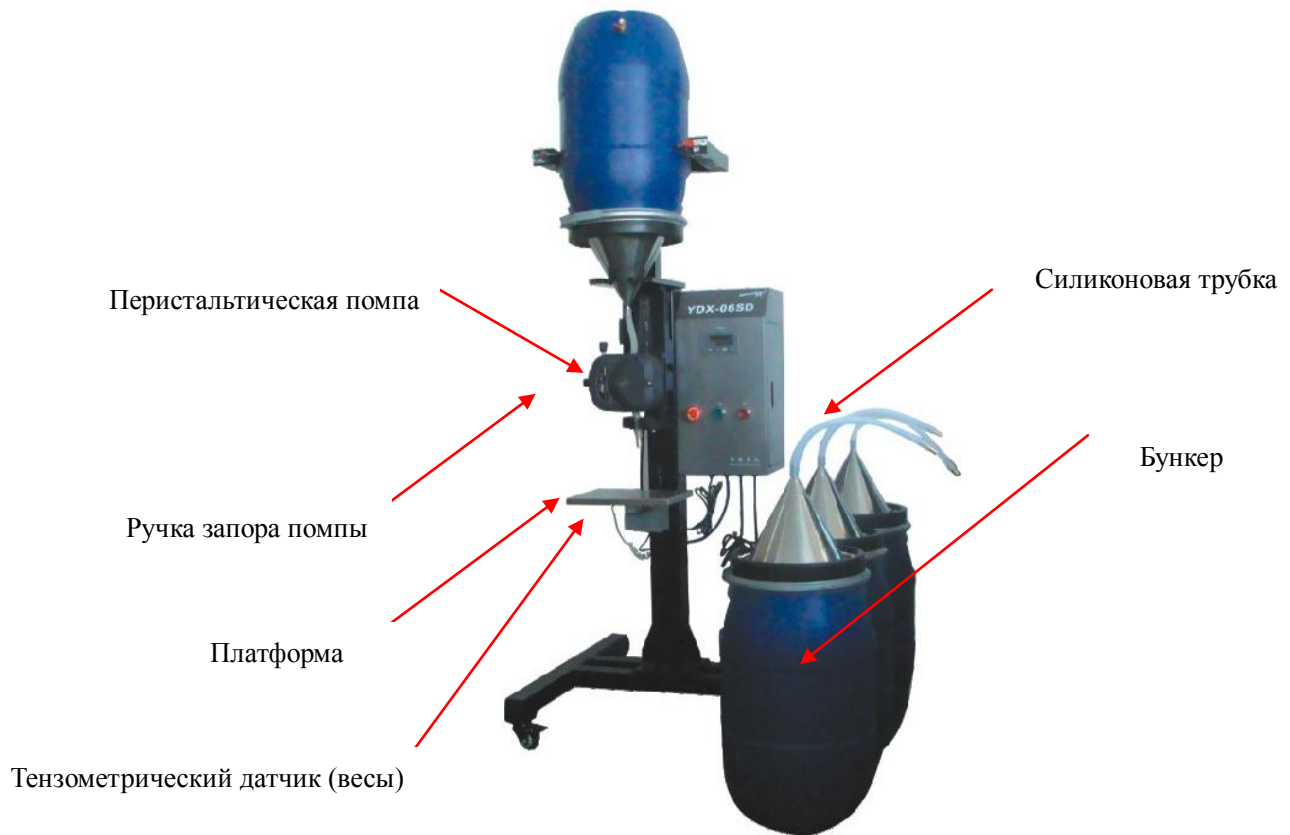
I. Описание продукта

1. Данная модель является наиболее практичной и удобной для автоматического засыпания цветных тонеров в любые типы картриджей и любые другие ёмкости.
2. Простая конструкция, малый размер, не требует обслуживания, низкий уровень шума, простота в эксплуатации.
3. Использование перистальтической помпы и силиконовой трубки для подачи тонера, гарантирует отсутствие контакта тонера с механизмами машины. Качество тонера останется неизменным.
4. Машина поставляется с 4 бункерами, нет необходимости чистить при смене цвета.
5. Полностью отсутствует вероятность смешивания цветных тонеров в процессе фасовки.

II. Технические характеристики

1. Рабочее напряжение: 220V, 50Hz.
2. Потребляемая мощность: 100 Вт
3. Диапазон фасовки: 10~8000 гр
4. Ёмкость бункера: 18~20 кг
5. Точность фасовки: $\pm 1\sim 2.0$ гр
6. Скорость фасовки: 10-15 гр/сек
7. Размеры(mm): 660(L)*900(W)*1700(H)

III. Описание



IV. Подготовка к работе

- 1). Поверните красный рычаг клапана бункера в положение перпендикулярно, т.е. закрыто, в этом случае воздух не будет попадать в бункер.



Рис. 1

- 2) Откройте замок прижимного обода (Рис. 2)

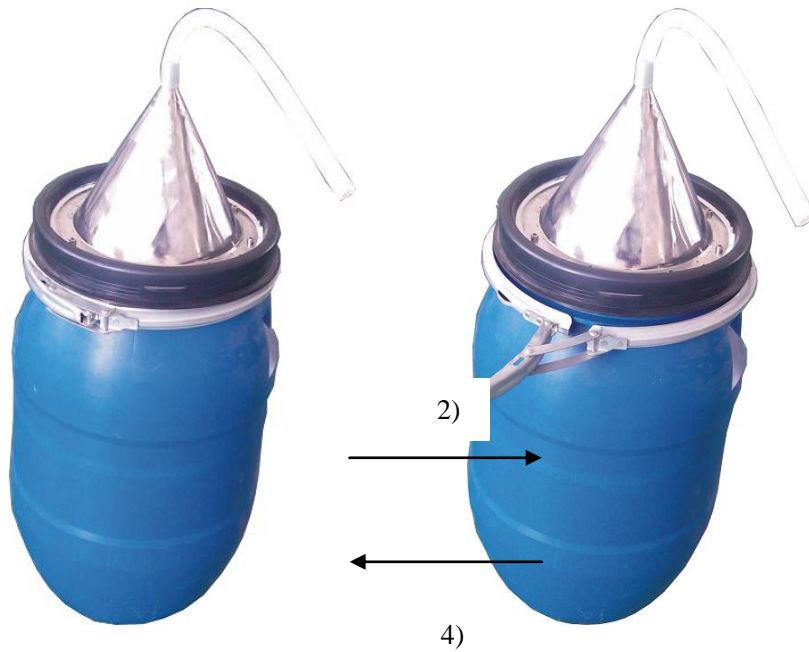


Рис. 2

- 3) Снимите прижимной обод, воронку и поместите тонер внутрь бункера.
- 4) Наденьте металлическую воронку и правильно установите прижимной обод, закройте замок. Воронка с силиконовой трубкой должна быть герметично прижата к бункеру прижимным ободом.
- 5) Установите силиконовую трубку на выходное отверстие воронки, если необходимо. Установите бункер воронкой вниз сверху на фасовочную машину, между двумя опорами. Воронка должна попасть в отверстие в чёрной металлической пластине.



Рис. 3

- 6) Выдвиньте два красных ограничителя из опор, для предотвращения падения бункера Рис.3
- 7) После установки бункера подождите несколько минут и откройте клапан бункера, воздух должен свободно поступать в бункер с тонером во время фасовки.
- 8) Вставьте силиконовую трубку в перистальтическую помпу. Убедитесь что силиконовая трубка

лежит в соответствующих направляющих внутри помпы. Переведите запирающий рычаг помпы в положение «в верх», таким образом вы закрыли помпу Рис.4.

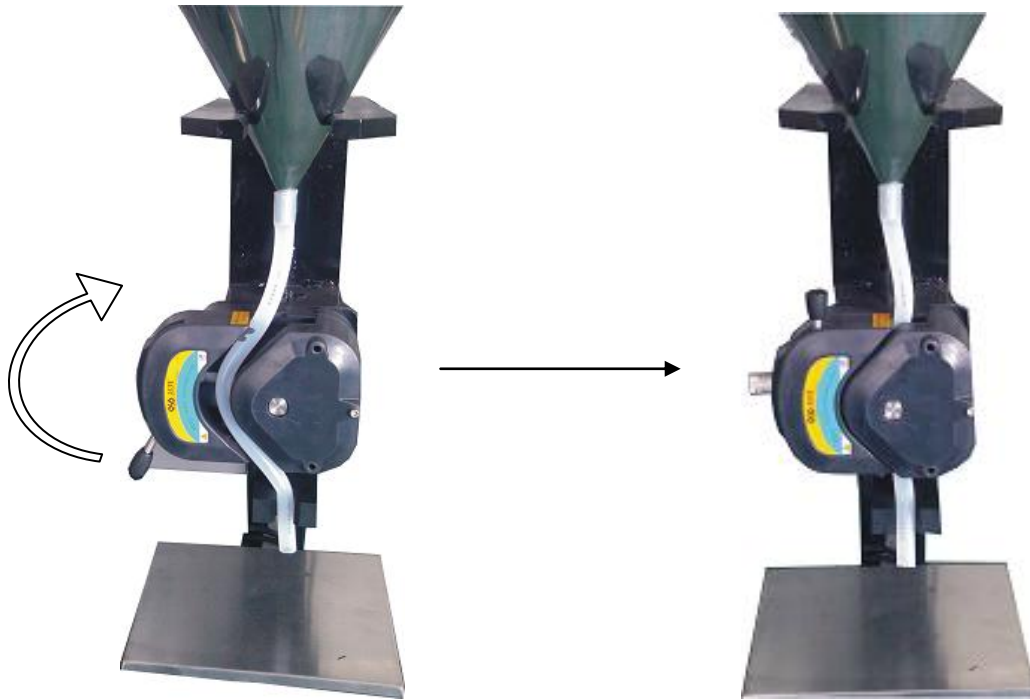


Рис. 4

9) Установите Картридж или любую другую ёмкость в которую будете фасовать на платформу под помпой и отрегулируйте высоту платформы.

V. Работа Блока Управления

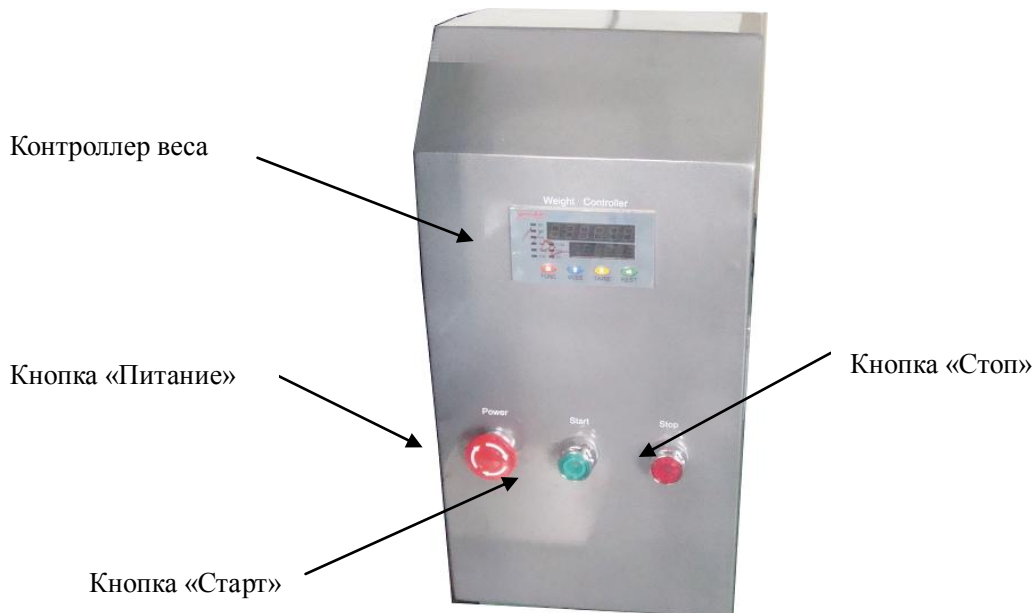


Рис. 5

Контроллер веса: Здесь устанавливается вес, который вам необходимо расфасовать.

Кнопка «Старт»: Перистальтическая помпа начинает работать при нажатии этой кнопки и перестаёт работать когда вы её отпускаете.

Кнопка «Питание»: включает/выключает питание.

Кнопка «Стоп»: при нажатии этой кнопки помпа прекращает работать.

VI. Работа в режиме «По Весу»

а. Панель Контроллера Веса

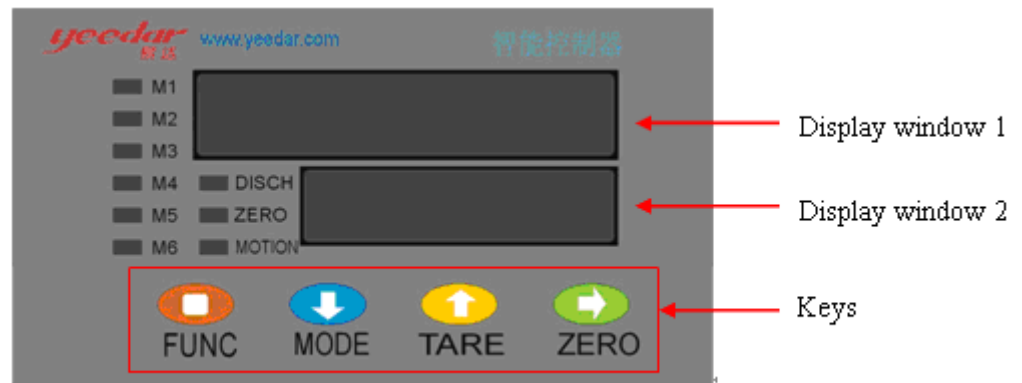


Рис. 6

1. Экран

Окна экрана	Во время фасовки	После фасовки	Выбор в меню	Во время установки параметров
Верхнее окно	Текущий вес	Чистый вес насыпанного тонера	SET	Код операции
Нижнее окно	Необходимый вес	Необходимый вес	MENU	Устанавливаемое значение

4.1.2 Кнопки контроллера веса

Различные функции в различных режимах

(1) Режим “Standby” (Ожидание)

Кнопка	Функция
■/FUNC	Войти в режим «установки»
↑/MODE	Не активна
↓/TARE	Взвешивание тары
→/ZERO	Не активна

(2) Режим «выбор меню» “Menu Selection”

Кнопка	Функция
■/FUNC	Вход в подменю
↑/MODE	Следующий режим
↓/TARE	Предыдущий режим
→/ZERO	Выход

(3) Режим «установка параметров» “Parameter Setting”

Кнопка	Функция
■/FUNC	Сохранить текущие установки перейти к следующим установкам
↑/MODE	Увеличить на 1
↓/TARE	Уменьшить на 1
→/ZERO	Перемещение курсора на одну позицию вправо

VII. Установка заданных значений

Note: необходимо установить только нужный вес, вес тары будет вычитаться автоматически.

A. Установка веса в режиме фасовки «по весу»

- Нажмите кнопку “Mode” в режиме «по весу»
- Нажмите и поверните по часовой стрелке “Power”. Контроллер веса самотестируется перед тем как перейти в режим фасовки «по весу».

В режиме самотестирования на экране вы видите следующее:

8 8 8 8 8 в обоих, нижнем и верхнем окнах. Через 2 секунды на верхнем экране высветится название контроллера веса и версия программы на нижнем дисплее. Ещё через 2 секунды контроллер веса перейдёт в рабочее состояние.

- Процедура установки нужного вам веса.

Допустим, вам необходимо фасовать тонер по 258 грамм.

Нажмите кнопку “■/FUNC”, на верхнем экране загорится **SET**, на нижнем **-C1-** (смотрите Рис. 5)



1) Рис. 5

Нажмите кнопку “■/FUNC”. На верхнем экране загорится значение веса по умолчанию 100.0, на нижнем дисплее загорится F1- (смотрите Рис. 6)



2) Рис. 6

Нажмите кнопку “→/ZERO” для перемещения курсора в разряд «сотни». Нажмите кнопку “↑/MODE” для изменения 1 на 2. На верхнем дисплее увидите **200.0**, на нижнем **-F1-** (смотрите Рис. 7)



3) Рис. 7

Опять нажмите кнопку “→/ZERO” для перемещения курсора в разряд десятки, нажмите кнопку “↑/MODE” 5 раз до появления цифры 5. На верхнем дисплее появится 250.0, На нижнем дисплее по прежнему F1- (смотрите Рис. 8)



4) Рис. 8

Нажмите кнопку “→/ZERO” для перемещения курсора в разряд, нажмите кнопку “↓/TARE” 2 раза пока не высветится цифра 8. На верхнем дисплее увидите 258.0, на нижнем дисплее F1- (смотрите Рис. 9)



5) Рис. 9

Нажмите кнопку “■/FUNC” один раз для завершения режима установки веса. На верхнем дисплее увидите 0.0, на нижнем 258.0 (смотрите Рис. 10)



Рис. 10

7) Установите тару на платформу, нажмите кнопку “↓/TARE“, для фиксации веса тары, нажмите ногой на выносную педаль, машина начнёт сыпать тонер и отключится автоматически при достижении значения 258.0 на верхнем дисплее.

VIII. Фасовка тонера

- 1) Правильно установите бункер с тонером на фасовочную машину.
- 2) Установите нужный вам вес.
- 3) Установите тару на платформу и отрегулируйте высоту платформы. Выходное отверстие силиконового шланга должно находиться на расстоянии 2-3 мм. От горлышка вашей тары. Силиконовая трубка и тара не должны соприкасаться друг с другом.
- 4) Нажмите “Tare” на контроллере веса.
- 5) Нажмите на педаль для начала фасовки.

Примечание:

Фасовка первые 2-3 раза может быть не достаточно точной и отличаться по весу. Контроллер веса автоматически настраивается через 2-3 фасовки.

IX. Калибровка

В следующих случаях необходимо провести калибровку контроллера веса:

- a. Вес засыпаемого тонера не постоянен.

- b. Сенсор веса был заменён.
- c. Контроллер веса был заменён.

Процедура калибровки:

- d) Нажмите кнопку “■/FUNC”, на верхнем экране появится **SET**, на нижнем **C1**
- e) Нажмите кнопку “↓/MODE” 4 раза до появления на нижнем экране **C5**
- f) Нажмите кнопку “■/FUNC”, на нижнем экране появится **CAL0**, на верхнем **0000**
- g) Введите пароль для калибровки “8888”, нижний экран будет показывать **CAL0**.
- h) Проверьте чтобы на столе ничего не лежало и небыло никаких вибраций. Нажмите кнопку “■/FUNC”, Верхний дисплей покажет вес самих весов, нижний **CAL1**. Устройство калибруется для установки нулевого значения. Ничего не двигайте и не кладите на стол во время этого процесса. Устройство самостоятельно будет проходить все этапы калибровки, на нижнем экране появится **CAL2**.
 1. Поставьте точно известный вам вес, например гирька 200 гр на весы, значение на верхнем экране изменится. Как только вес будет измерен и значение на верхнем экране станет постоянным, нажмите кнопку “■/FUNC”, Нижний экран покажет **CAL3**, через 2 секунды он покажет **CAL4**, затем сделайте следующее. Используйте кнопку “→/ZERO” для перемещения курсора и кнопки “↑/MODE” и “↓/TARE” для установки значения 200
 2. Нажмите кнопку “■/FUNC” для завершения калибровки, она завершится автоматически.
 3. После завершения калибровки положите уже другой вес на весы и проверьте правильность показаний. Если показания не верны, нужно повторить процедуру калибровки

X. Поиск и устранение неисправностей

S/N	Симптом неполадки	Возможная причина	Как устранить неполадку
-----	-------------------	-------------------	-------------------------

#1	Верхний экран показывает disp-L или disp-H	Контакт с сенсором нарушен или сенсор неисправен.	1) Проверьте подключение сенсора веса или замените его. Возможно нужно поменять контроллер веса.
#2	Из выходного отверстия высыпается тонер	Проверьте заперта ли перистальтическая помпа	Закройте потуже перистальтическую помпу
#3	Разрыв силиконовой трубки		Поменяйте силиконовую трубку

XI. Предостережения

- Сенсор веса находится под платформой весов. Избегайте ударов по весам и не устанавливайте слишком большой вес.
- Не трогайте картридж или банку во время фасовки.
- Внимательно прочтите руководство пользователя перед тем как начать работать с оборудованием.
- Отключайте питание после завершения работы.
- Держите фасовочную машину в чистоте.
- Отключайте провод питания во время любых профилактических или очистных работ.
- В рабочей зоне нет никаких очевидных воздушных потоков (вентиляторов и подобного)

XII. Перечень расходных материалов

- Педаль
- Тензометрический датчик (весы)
- Силиконовая трубка

User's Guide

ITCO-06SD

Перистальтическая фасовочная машина со сменными бункерами

Отредактировано и опубликовано
компанией ITCO Trading, Россия, Москва
www.itcotrading.ru